南陈镇西北陈村

罐头加工厂建设项目实施方案

一、项目实施主体基本情况

 西北陈村位于长子县西南，距长子县城8公里，距长治市30公里。全村385户，1050人，耕地面积2200亩，以种植玉米、小麦和旱地尖椒为主要生活经济来源，民风淳朴，村情稳定。

长子县南陈镇西北陈村股份经济合作社成立于2020年3月，位于长子县南陈镇西北陈村，法人代表为张向丽，合作社现有机动地100多亩，年平均租金收入5万元以上，现有集存资金16万元，用于村内基础设施维修管护与合作社创业资金。

由于本村及周边村盛产水果，但销路不广，市场价格低，利润少，合作社经过市场考察与咨询，学习了解了水果罐头加工技术，计划建设罐头加工厂，用于提升本区域水果附加值，从而完成“种植--加工--销售”全产业链生产模式。我村有脱贫户、三类户24户47人，罐头加工厂年收益部分以不少于下拨资金的7%用于脱贫户、三类户分红。加工厂雇用工人主要从脱贫户、三类户中选择，从而增加脱贫户、三类户收入，助力本镇乡村振兴工作。

二、项目建设的必要性与建设条件。

由于本村及周边村盛产水果，但销路不广，市场价格低，利润少，罐头加工厂可以利用本区域丰富的农产品资源，降低原材料成本，同时，运输成本也相对较低，在成本控制方面，农村罐头加工厂具有天然的优势，通过合理的经营管理，可以实现水果较高的利润水平。

农村罐头加工厂不仅是一个独立的产业项目，更是乡村振兴战略中的一个重要环节，通过整合产业链资源，可以带动本区域农业、物流、销售等多个产业的发展，形成产业集聚效应。

合作社现有建设用地560平方米，用于建设加工厂厂房。

三、**项目建设地点、规模与建设时间**

建设地点为长子县南陈镇西北陈村，建设规模为土建设施包括房屋288平方及其配套设施；机械设备12台套包括多功能清粮机1台、磨粉机6套、自动称重封包机1台、电机2套、配电柜2台。

项目建设时间为2024年10月--2024年12月，3个月时间。

**[四、技术措施](file:///C%3A%5C%5CUsers%5C%5CAdministrator%5C%5CDesktop%5C%5C%E7%BB%BF%E8%89%B2%E8%94%AC%E8%8F%9C%E6%89%B6%E8%B4%AB%E5%9F%BA%E5%9C%B0%E5%BB%BA%E8%AE%BE%E9%A1%B9%E7%9B%AE%20%283%29.doc%22%20%5Cl%20%22_Toc334460065)**

（一）基建工程设施

房屋长16米，宽18米，高4.7米，面积为288平方米，夯土地基，混凝土地面，铺设地流平漆。厂房内配套水、电、暖设施。

1. 果品罐头生产工艺流程：

罐头是一种食品包装形式，广泛应用于果蔬制品，如水果罐头、蔬菜罐头等。以下是果品罐头的生产工艺流程:

1.材料准备:选择新鲜的水果作为原料并对其进行清洗和去皮处理。水果应该选择成熟度适中、无病虫害的果实。

2.制备糖浆:将白砂糖与适量的水混合加热溶解成糖浆。糖浆的浓度要根据不同的水果种类和罐头产品而有所调整。

3.制备罐头:对罐头进行清洗和消毒，确保其无菌。同时准备好适量的罐头盖。

4.加工水果:将准备好的水果切成适当的大小，并在糖浆中浸泡一段时间，使其能够吸收糖浆。

5.填充罐头:将处理好的水果放入罐头中，同时将糖浆倒入罐头中，确保水果完全被糖浆覆盖。

6.封口:将罐头盖放在罐口上，并使用封罐机将罐头盖封闭。封罐机会在罐头与罐头盖交界处施加一定的压力，使罐头盖与罐头形成密封。

7.抽真空:将封好盖的罐头放入真空设备中，抽取罐内的空气，形成负压环境。这样可以防止罐头内部的细菌生长，并延长罐头的保质期。

8.加热处理:将罐头放入加热蒸箱中，进行加热处理。加热的时间和温度根据不同的水果种类和罐头产品而有所调整。

9.冷却:将加热处理的罐头从蒸箱中取出，放置在冷却架上进行自然冷却。冷却后的罐头经过质量检验合格后，可以包装上标签。

10.包装:将冷却后的罐头进行包装，通常是使用纸盒包装或者塑料包装。同时，还会在包装上贴上产品的标签、保质期等信息。

五、主要建设内容及资金使用计划

项目实施内容主要有2项，使用全部资金96万元，分别为：

1、厂房建设及基础设施配套需资金44.1910万元。厂房建筑总面积288平方米，长16米，宽18米，高4.7米，砖混结构墙下部高2米，上面覆盖钢架顶棚，总高度为4.7米。

2、机械设备购置共需51.8090万元：明细如下：

| **序号** | **设备** | **型号** | **数量** | **单价** | **合计** | **设备参数** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气泡清洗机  | QX-3 | 1 | 24000 | 24000 | 1.外形尺寸：3000\*1450\*1200mm2.旋涡气泵：0.37KW\*1台3.调速减速机：0.37KW4.调速范围：无极调速0.6-3min可调 |
| 2 | 工作平台 | 定制 | 1 | 4000 | 4000 | 材质:采用优质 SUS304 不锈钢2000x1000x900mm用于人工放削皮机缓冲用 |
| 3 | 削皮去核分半机**（梨罐头）** | XP-750 | 1 | 98000 | 98000 | 1.规格：2500mm\*960mm\*1580mm 2.功率1.3KW3.加工范围：苹果可加工Ф50—Ф120，梨可加工（砀山酥梨）、雪梨、秋月等品种。产量：本机型产能每分钟48-56个果左右，（按Ф75-Ф85苹果原料计算），去净率 ≈ 95％以上。 |
| 4 | 浸泡槽  | 定制 | 1 | 13000 | 13000 | 定制不锈钢槽，用于侵泡削皮后的水果 |
| 5 | 榨汁机 | 0.5吨 | 1 | / | 赠送 | 产能：0.1-0.5吨 |
| 6 | 预煮机 | 400L | 2 | 9000 | 18000 | 1.容量：400L2.锅体直径：1000mm3.外形尺寸：1300\*1300\*1400mm4.材质：SUS3045.板材厚度：3mm6.加热功率：36KW |
| 7 | 小料车 | 200L | 4 | 2000 | 8000 | 不锈钢材质，用于物料周转 |
| 8 | 化糖锅 | 300L | 1 | 10000 | 10000 | 1.容量：300L2.锅体直径：900mm3.外形尺寸：1200\*1200\*1400mm4.搅拌转速：30r/min5.材质：SUS3046.板材厚度：3mm7.加热功率：36KW8.搅拌功率：1.1KW加底部出料 |
| 9 | 补汁灌装机 | 4头 | 1 | 78000 | 78000 | 1.生产能力：1000罐/小时（根据灌装量）2.灌装头数：4 3.电源：380V 4.功率：1.2kw 5.重量：800kg 6.尺寸：1600\*1100\*1800mm |
| 10 | 封口机（玻璃瓶） | 单头 | 1 | 75000 | 75000 | 生产能力：1500瓶/H封盖头数量：单头适用瓶型：瓶子直径：60-90mm 瓶子高度：150-300mm调速方式：变频调速配用电机：1.1KW外形尺寸：900\*986\*1725mm输送链板高度：800-1100mm人工上盖 |
| 11 |  输送系统 | 900s | 5m | 2500 | 12500 | 含输送带及动力头 |
|  | 动力头 | 标准 | 1 | 8000 | 8000 |
| 12 | 贴标喷码机 | 半自动 | 1 | 8500 | 8500 | 1. 贴标速度：20-40pcs/min
2. 容器直径：15-120mm
3. 最小标签尺寸：26mm\*25mm
4. 最大标签尺寸：150\*300mm
5. 标签卷内径：Φ75mm
6. 标签卷最大外径：Φ300mm
 |
| 13 | 杀菌锅 | 900\*1800 | 1 | 88000 | 88000 | 1.筒体长度:18002.形式:双层3.电加热管功率（kw）：604.空压机：0.6/8(0.6指每分钟产气量0.6立方；8指空压机压力0.8mpa)5.总长（mm）：2900\*1300\*1700mm水质要求：降温水为自来水，水中氯离子含量要求不高于25mg/L,**自建冷水池8m³或者自备冷水罐** |
| 14 | 人工装盘平台 | 定制 | 4 | 2500 | 10000 | 材质:采用优质 SUS304 不锈钢 |
| 15 | 离心泵 | 1T/H | 1 | 3000 | 3000 | 用于化糖-灌装机之间糖水输送 |
| 16 | 电控管件系统 | 半自动 | 1 | 13500 | 13500 | 国内品牌电气元件电线国内 3C 认证品牌 |
| 17 | 压缩空气系统 | 0.6m³ | 1 | 12000 | 12000 | 静音无油空压机 **不包含安装部分** |
| 18 | 运费 | 专车 | 1 | 8000 | 8000 | 诸城至山西运费，以实际为准，多退少补。 |
| 19 | 安装费 | / | 1 | 12000 | 12000 | 含一人一次上门安装费 |
| **价格合计** | **503500.00元** | **优惠价：503000.00元** |
| **含税价（普票）** | **518090.00元** |  |

3、实施进度

本项目实施期限为3个月，时间自2024年10月起至2024年12月止，实施进度安排如下：

（1）2024年10月，市场考察调研。

（2）2024年11月，厂房建设。

（3）2024年12月，购进安装设备试运行。资料归档，成本核算，建设单位对项目建设进行初验，并请示主管部门进行竣工验收。

六、资金投入概算

1、项目总投入规模、资金筹措方案与资金来源；

项目总投资为96万元，申请上级部门资助80万元，合作社自筹16万元。

2、上级补助资金使用与资金来源。

 上级部门资助80万元：分别用于机械设备购置共需51.809万元；厂房建设及基础设施配套需资金44.191万元（其中使用补助资金28.191万元，自筹资金16万元）。

**[七、项目建设组织及管理措施](file:///C%3A%5C%5CUsers%5C%5CAdministrator%5C%5CDesktop%5C%5C%E7%BB%BF%E8%89%B2%E8%94%AC%E8%8F%9C%E6%89%B6%E8%B4%AB%E5%9F%BA%E5%9C%B0%E5%BB%BA%E8%AE%BE%E9%A1%B9%E7%9B%AE%20%283%29.doc%22%20%5Cl%20%22_Toc334460068)**

1、管理制度

项目建设单位遵循“务实”、“高效”、“精干”的原则，建设单位法人主管项目建设并成立领导组。参与协调各涉项单位的工作，提供各种资料报表，落实项目建设的各项措施，组织项目工程实施，做好项目投资必要的财务手续和会议记录，对项目建设中各期资料进行收集整理，进行归档，组织实施项目验收工作。

项目建设过程中严格遵守主管部门要求建设程序，严格按照批复的实施方案组织项目实施，确保项目的建设性质、建设内容、建设标准、建设规模和建设地点与实施方案一致，杜绝擅自随意更改实施方案内容的行为和做法。项目实施方案批复后，抓紧实施，实施过程中从施工直至竣工验收等各个阶段严把质量关，项目建成后申请上级部门进行验收，未经验收或验收不合格的不交付使用。

2、建设用地

合作社自有土地，全部为建设用地。

3、资金保障、人员保障

合作社自筹资金已全部足额到位，确保严格按项目建设程序、支出预算、年度投资计划及工程进度拨付资金。合作社已成立项目建设组，法人为组长，主管项目从市场考察，设计施工，合同签订，工程建设，设备购进安装试运行，项目验收等全面工作。

4、项目财务及项目运行管理

按国家有关规定建立会计核算账册，专款专用，严格按批复方案下达的投资计划执行，不得挤占、挪用基本建设资金。严格按项目建设程序、支出计划及工程进度拨付资金。

为保证项目顺利实施和圆满完成，须确立专人对资金的使用及建设进度进行监管，资金专人管理，同时接受上级有关部门的检查、监督；搞好项目的竣工验收和档案工作，将从项目申报到竣工验收各环节的文件资料，按有关规定收集、整理、归档。

**八、项目效益评价**

1、预期社会效益

项目实施后，常年可吸收脱贫户、三类户3人，每人年工资收入2万元以上，临时工人10人以上，其中包括2人以上脱贫户、三类户临时务工人员，带动当地农户增收致富，劳有所得。加工罐头获得的利润每年以不少于下拨资金的7%由乡镇统筹，一部分用于给南陈镇脱贫户、三类户分红，一部分继续巩固壮大村集体经济，从而加快该镇乡村振兴步伐。

2、预期经济效益

总体成本‌：梨罐头的成本主要包括原料成本、加工成本、包装成本和销售成本，综合各项成本，每公斤梨罐头的总成本大约在10元。

‌原料成本‌：价格受地区和季节影响，一般约5元/公斤。

‌加工成本‌：包括人工、设备折旧、水电等，约3元/公斤。

‌包装成本‌：包括包装材料、印刷、设计等，约1元/公斤。

‌销售成本‌：包括市场推广、广告、渠道费用等，约1元/公斤。

按8小时工作制，每天生产2000瓶，每瓶500克，售价10元，销售共计2万元，成本1万元，单日净利1万元。

3、预期生态效益

罐头加工过程不产生带毒污染物，加工过程所有皮壳产品可用于梨膏生产，为合作社创收，生产用水可用于浇灌农田。

南陈镇西北陈村股份经济合作社

2024年 月 日

**长子县南陈镇西北陈村股份经济合作社**

**原味小麦面粉加工厂建设项目**

**建设计划**

长子县南陈镇西北陈村股份经济合作社成立于2020年3月，位于长子县南陈镇西北陈村，法人代表为张向丽，由于小麦市场价格低，利润少，合作社经过市场考察与咨询，为增加利润，学习了小麦加工技术，计划引进建设原味小麦面粉加工厂建设项目，用于提升本合作社所产小麦加工附加值，从而完成合作社小麦面粉“种植--加工--销售”全产业链生产模式。我村有脱贫户、三类户24户47人，小麦面粉加工厂年收益部分以不少于下拨资金的7%由乡镇统筹，一部分用于给南陈镇脱贫户、三类户分红，一部分继续巩固壮大村集体经济。加工厂雇用工人主要从本村脱贫户、三类户中选择，从而增加脱贫户、三类户收益渠道，助力本镇乡村振兴工作。

项目建设时间自2024年8月起至2024年12月止，实施进度安排如下：

（1）2024年8、9月，市场考察，访问了解。

（2）2024年10月，厂房建设。

（3）2024年11月，购进安装设备试运行。

（4）2024年12月，资料归档，成本核算，建设单位对项目建设进行初验，并请示主管部门进行竣工验收。

 2024年8月1日